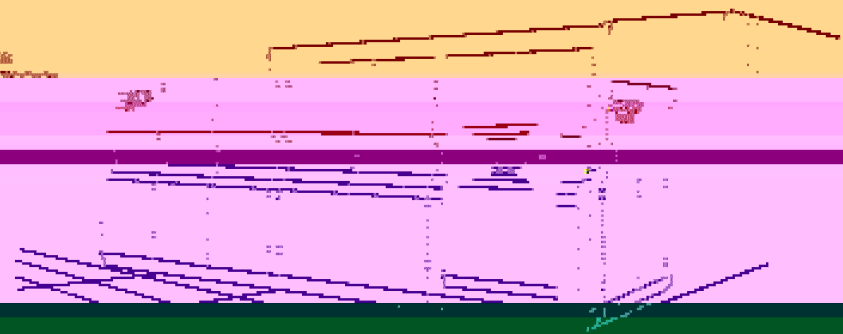
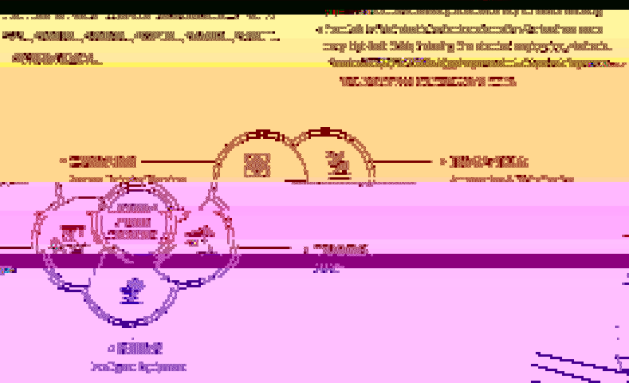


天信科技创立于1998年，是一家具有技术产业化背景的工程设计公司，依托先进的设计理念和前瞻性的国际视野，为全球客户

TIANE Engineering Technology Group Co., Ltd. (formerly TIANE) is an engineering design group empowering industrialization of new technologies. Based on advanced design concept and forward-looking global



运营数据 Data

报告期 (Report Period)	营业收入 (Revenue)	净利润 (Net Profit)	总资产 (Total Assets)	净资产 (Net Assets)	每股收益 (EPS)
2023年 (2023)	14.28	1.80	76.80	10.44	1.80
2022年 (2022)	12.50	1.50	70.00	9.50	1.50
2021年 (2021)	11.00	1.30	65.00	8.50	1.30
2020年 (2020)	9.50	1.10	60.00	7.50	1.10
2019年 (2019)	8.00	0.90	55.00	6.50	0.90
2018年 (2018)	7.00	0.80	50.00	6.00	0.80
2017年 (2017)	6.00	0.70	45.00	5.50	0.70
2016年 (2016)	5.00	0.60	40.00	5.00	0.60
2015年 (2015)	4.00	0.50	35.00	4.50	0.50
2014年 (2014)	3.00	0.40	30.00	4.00	0.40
2013年 (2013)	2.00	0.30	25.00	3.50	0.30
2012年 (2012)	1.50	0.20	20.00	3.00	0.20
2011年 (2011)	1.00	0.15	15.00	2.50	0.15
2010年 (2010)	0.80	0.12	12.00	2.00	0.12
2009年 (2009)	0.60	0.08	10.00	1.80	0.08
2008年 (2008)	0.50	0.07	9.00	1.70	0.07
2007年 (2007)	0.40	0.05	8.00	1.60	0.05
2006年 (2006)	0.30	0.04	7.00	1.50	0.04
2005年 (2005)	0.20	0.03	6.00	1.40	0.03
2004年 (2004)	0.15	0.02	5.00	1.30	0.02
2003年 (2003)	0.10	0.01	4.00	1.20	0.01
2002年 (2002)	0.08	0.01	3.50	1.10	0.01
2001年 (2001)	0.05	0.00	3.00	1.00	0.00
2000年 (2000)	0.03	0.00	2.50	0.90	0.00
1999年 (1999)	0.02	0.00	2.00	0.80	0.00
1998年 (1998)	0.01	0.00	1.50	0.70	0.00

天信科技
TIANE Engineering Technology Group Co., Ltd.

股票代码: 300035
股票简称: 天信科技

注册地址: 浙江省杭州市滨江区浦沿街道东河路100号

办公地址: 浙江省杭州市滨江区浦沿街道东河路100号

联系电话: 0571-87331111

电子邮箱: tiane@tiane.com.cn

网址: www.tiane.com.cn

双碳技术·绿色未来
DUAL CARBON
GREEN FUTURE

设备介绍

EQUIPMENT INTRODUCTION

技术原理

TECHNICAL PRINCIPLE

设备优势

TECHNICAL PRINCIPLE

创新的纳米涂层膜具有独特的物理、化学和电学性能，能有效降解有机废水、含氯废水、含硫酸盐废水等。该膜的使用寿命长，维护成本低，且具有良好的机械强度和化学稳定性。基于该设计，新设备具有运行效率高、能耗低、占地面积小等优点。与传统设备相比，新设备占地面积可减少50%以上。

独特的连续流反应器设计，采用模块化设计，可根据不同的水质和处理量进行灵活调整。该反应器具有占地面积小、运行成本低等优点。与传统设备相比，新设备占地面积可减少50%以上。

精确控制催化时间，降低能耗。通过精确控制催化时间，可以有效降低能耗，提高处理效率。与传统设备相比，新设备能耗可降低50%以上。

有机废水
Organic wastewater

① $R-OH \rightarrow CO_2 + H_2O$
② $NH_4-OH \rightarrow NH_3 + H_2O$

含氯废水
Chlorine containing wastewater

① $R-Cl \rightarrow H_2O + CO_2 + Cl^-$
② $Cl_2 \rightarrow 2HCl$

含硫酸盐废水
Sulfate containing wastewater

$SO_4^{2-} + R \rightarrow CO_2 + H_2O$

效率提升
Efficiency improvement

使用连续流催化反应器大大缩短了反应时间，10kg/h药剂达到90%以上处理效果。

独特连续流反应器
Unique continuous flow reactor

模块式设计，占地面积小，运行成本低。可根据不同的水质和处理量进行灵活调整。

精确控制催化时间，降低能耗
Precise control of catalytic time and energy reduction

通过精确控制催化时间，可以有效降低能耗，提高处理效率。

